



Prüfung, Forschung und Entwicklung in den Bereichen:

Asphalt, Bitumen, Beton, Gesteinskörnungen, Natursteine, Recyclingbaustoffe, Erdbau

IFM Institut für Materialprüfung · Dr. Schellenberg Rottweil GmbH  
Rottweiler Straße 13, D-78628 Rottweil

KVV Jura-Steinwerke  
GmbH u. Co. KG  
An der B 14  
78576 Emmingen-Liptingen

Anerkannt nach RAP Stra für Eignungsprüfungen, Fremdüberwachungsprüfungen, Kontrollprüfungen und Schiedsuntersuchungen in den Bereichen A, BB, D, E, G, H und I

Akkreditierte und notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle gemäß EU-Bauproduktenverordnung

Überwachungs- und Zertifizierungsstelle gemäß der Landesbauordnung Baden-Württemberg

Mitglied im Bundesverband unabhängiger Institute für bautechnische Prüfungen e.V. **bup**

Bericht Nr.: 24M062987

Berichtsdatum: 03.07.2024

Gesteinskörnungen für Beton gemäß EN 12620 und den Regelanforderungen der DIN 1045 Teil 2, Anhang U

**Sonderprüfung**  
2/8 Überkorn  
**erforderlich**

	Typprüfung
1.	Güteüberwachung 2024
	Sonderprüfung

# PRÜFBERICHT

**Werk:** Liptingen **Gesteinsart:** Jurakalkstein

**Probenahme am** 15.05.2024 **durch** Herrn Mauch

**im Beisein von** Herrn Haas **als Werksvertreter**

**Vertrag vom:** 21.07.2020

## 1. Entnommene und geprüfte Proben:

Sortennr.	Korngruppe / Korngemisch (mm)	Entnahmestelle
70090	Betofil 90	Silo 10
70091	Betofil fein (sto)	Silo 10
855	0/2 gew.	Band
861	2/8	Band
863	8/16	Band

Eine Veröffentlichung, auch auszugsweise, ist ohne unsere Zustimmung nicht zulässig. Die untersuchten Proben werden ohne besondere Absprache nicht aufbewahrt. Dem Untersuchungsauftrag liegen unsere Geschäftsbedingungen und unsere jeweils gültige LHO zugrunde.

## 2. Prüfergebnisse

### 2.1 Kornzusammensetzung

nach DIN EN 933-1 (gewaschen und gesiebt)

#### 2.1.1 Feine Gesteinskörnungen

Korn- gruppe	Siebdurchgang in M-% durch Prüfsieb (mm)							
	0,125	0,25	1	2	2,8	4	5,6	8
0/2 gew.	5,2	14,0	48,8	88,5	99,3	100,0		

Regelanforderungen:

Korn- gruppe	Siebdurchgang in M-% durch Prüfsieb (mm)							
	0,25	1	2	2,8	4	5,6	8	
0/2	1-50 (25)	45-85 (65)	88-98 (93)	≥95	100			

Werte in Klammer: typische Kornzusammensetzung

#### 2.1.2 Grobe Gesteinskörnungen

Korngruppe	1	2	4	5,6	8	11,2	16	22,4	31,5
2/8	0,9	1,6	15,8	36,0	81,6	100,0			
8/16			0,8	1,6	2,8	40,3	96,2	100,0	

Regelanforderungen:

Korngruppe	Siebdurchgang in M-% durch Prüfsieb (mm)									
	1	2	4	5,6	8	11,2	16	22,4	31,5	
2/8	≤5	≤20			85-99	≥98	100			
8/16			≤5		≤20		85-99	≥98	100	

### 2.1.3 Kornzusammensetzung Füller (Gesteinsmehl)

nach DIN EN 933-10

Füller	Siebdurchgang in M-% durch Prüfsieb (mm)						
	0,063	0,125	0,25	0,5	1	2	4
Betofil 90	82,9	96,5				100,0	
Betofil fein (sto)	82,9	96,5				100,0	

Regelanforderungen:

Füller	Siebdurchgang in M-% durch Prüfsieb (mm)						
	0,063	0,125	0,25	0,5	1	2	4
Betofil 90	71-81 (76)	91-100 (96)				100	
Betofil fein (sto)	71-81 (76)	91-100 (96)				100	

Werte in Klammer: erklärter Herstellerwert

## 2.2 Kornform

### 2.2.1 Plattigkeitskennzahl

nach DIN EN 933-3

Korngruppe	2/8	8/16
Gesamt-Plattigkeitskennzahl, <i>F<sub>I</sub></i>	18,0	15,9

Regelanforderung: Plattigkeitskennzahl ≤ 50 M-%

### 2.2.2 Kornformkennzahl

nach DIN EN 933-4

Korngruppe	2/8	8/16
Kornformkennzahl, <i>S<sub>I</sub></i>	26,1	24,2

Regelanforderung: Kornformkennzahl ≤ 55 M-%  
 nach ZTV-ING: Kornformkennzahl ≤ 20 M-% bei gebrochenen Gesteinskörnungen

## 2.3 Feinanteile

### 2.3.1 Gehalt an Feinanteilen

nach DIN EN 933-1 (Waschen und Sieben)

Korngruppe	0/2	2/8	8/16
Siebdurchgang < 0,063 mm, M-%	1,2	0,3	0,2
Regelanforderung:	Feinanteile < 0,063 mm	feine Gesteinskörnungen	≤ 3 M-%
		grobe Gesteinskörnungen	≤ 1,5 M-%
		Korngemische	≤ 3 M-%

wenn Feinanteile ≥ 3 M-% Beurteilung der Feinanteile erforderlich

### 2.3.2 Beurteilung von Feinanteilen

nach DIN EN 933-9

Korngruppe	-
Methylenblau-Wert, MB g/kg	-

## 2.4 Kornrohichte und Wasseraufnahme

nach DIN EN 1097-6, Abschnitt 8 bzw. 9

Korngruppe		0/2	2/8	8/16
Rohdichte (scheinbar)	Mg/m <sup>3</sup>	2,65	2,69	2,69
Rohdichte (ofentrocken)	Mg/m <sup>3</sup>	2,64	2,62	2,63
Rohdichte (wassergesättigt, oberflächentrocken)	Mg/m <sup>3</sup>	2,64	2,64	2,65
Wasseraufnahme	M-%	0,2	1,1	0,8

## 2.5 Dauerhaftigkeit

### 2.5.1 Widerstand gegen Frost-Tau-Wechsel

nach DIN EN 1367-1

Korngruppe	4/8	8/16
Auffälligkeit des Siebrückstandes	keine	keine
Frostwiderstand, <i>F</i> Masseverlust M-%	0,95	0,75 (2023)

Regelanforderung: Masseverlust  $\leq 4$  M-%

### 2.5.2 Widerstand gegen Frost-Tausalz-Wechsel (Magnesiumsulfat-Widerstandsfähigkeit)

nach DIN EN 1367-2

Messprobe 10/14 mm gewonnen aus Korngruppe	8/16 mm
Spannweite der Einzelwerte M-%	-
Magnesiumsulfat-Wert, <i>MS</i> Masseverlust M-%	-

### 2.5.3 Widerstand gegen Frost-Tau-Wechsel (1%-ige NaCl-Lösung)

nach DIN EN 1367-6

Korngruppe	4/8	8/16
Absplitterung $< d / 2$ M-%	-	-

Anforderungen Baden-Württemberg ZTV-ING, Teil 3:  $XF_2 \leq 25$  M-%,  $XF_4 \leq 8$  M-%,  
 $\leq 5$  M-% Kalkstein für Kappenbeton

## 2.6 Stahlangreifende Stoffe

nach DIN EN 1744-1, Abschnitt 7

Korngruppe		Betofil 90	Betofil fein (sto)	0/2 gew.	2/8	8/16
Chloridgehalt, Cl	M-%	0,0014	0,0014	0,0010	0,0003	0,0005
Anforderung:	Chloridgehalt ≤ 0,15 M-%					

## 2.7 Schwefelhaltige Bestandteile

### 2.7.1 Säurelösliches Sulfat

nach DIN EN 1744-1, Abschnitt 12

Korngruppe		Betofil 90	Betofil fein (sto)	0/2 gew.	2/8	8/16
säurelöslicher Sulfatgehalt, ausgedrückt als SO <sub>3</sub>	M-%	<0,17	<0,17	<0,17	<0,17	<0,17
Anforderung:	säurelöslicher Sulfatgehalt ≤ 0,8 M-%					

### 2.7.2 Gesamtschwefel

nach DIN EN 1744-1, Abschnitt 11

Korngruppe		Betofil 90	Betofil fein (sto)	0/2 gew.	2/8	8/16
Gesamtschwefelgehalt, ausgedrückt als S	M-%	< 0,07	< 0,07	< 0,07	< 0,07	< 0,07
Anforderung:	Gesamtschwefelgehalt ≤ 1 M-%					

## 2.8 Andere Bestandteile

### 2.8.1 Organische Stoffe, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Betons verändern

nach DIN EN 1744-1, Abschnitt 15.1

Korngruppe		Betofil 90	Betofil fein (sto)	0/2 gew.	2/8	8/16
Natronlaugeversuch, (Färbung der Prüflösung im Vergleich zur Bezugslösung)		heller	heller	heller	heller	heller

Regelanforderung: Prüflösung: beim Natronlaugeversuch heller als Bezugslösung

### 2.8.2 Bestandteile, die die Oberflächenbeschaffenheit von Beton beeinflussen

nach DIN EN 1744-1, Abschnitt 14.2

Korngruppe		Betofil 90	Betofil fein (sto)	0/2 gew.	2/8	8/16
Anteil an leichtgewichtigen organischen Verunreinigungen	M-%	<0,25	<0,25	<0,25	<0,05	<0,05
Regelanforderung:	Anteil leichtgewichtiger organischer Verunreinigungen					
		Feine Gesteinskörnungen		≤ 0,50 M-%		
		Grobe Gesteinskörnungen / Korngemische		≤ 0,10 M-%		

### 2.9 Muschelschalengehalt

nach DIN EN 933-7

Dieses Verfahren ist nur für Kies aus dem Meer oder für Gesteinskörnungen mit Kies aus dem Meer anzuwenden.

### 2.10 Alkali-Kieselsäure-Reaktivität

nach DAfStb-Richtlinie

Alkali-Kieselsäure-Reaktionen sind bei Jurakalk aus Süddeutschland nicht bekannt. Eine Prüfung wird daher nicht durchgeführt. Alle untersuchten Gesteinskörnungen können nach der DAfStb-Richtlinie in die Alkaliempfindlichkeitsklasse E I eingestuft werden.

### 3. Beurteilung

Die grobe Gesteinskörnung 2/8 weist zu hohe Überkornanteile auf. In diesem Punkt ist eine Sonderprüfung erforderlich.

Die Toleranz zu den erklärten Herstellerwerten bei dem Gesteinsmehl Betofil 90 und Betofil fein (sto) werden überschritten. Gegebenenfalls muss der Herstellerwert angepasst werden.

Alle anderen geprüften Gesteinskörnungen und Gesteinsmehle halten die Vorgaben der EN 12620 und die Regelanforderungen der DIN 1045 Teil 2, Anhang U ein.

IFM INSTITUT FÜR MATERIALPRÜFUNG  
DR. SCHELLENBERG  
ROTTWEIL GmbH



Dr.-Ing. Peter Schellenberg



Dipl.-Geol. Matthias Jumpertz  
(Prüfstellenleiter nach RAP Stra)

#### Verteiler:

KVV Jura-Steinwerke GmbH u. Co. KG, Emmingen-Liptingen, 1-fach