



Leicht am Bau

Den Axor Betonmischer gibt es jetzt mit einem neuen Leichtbaupaket. Das bedeutet: um 400 Kilogramm reduziertes Eigengewicht.

Seit jeher gilt der Axor als *der* Nutzlaster spezialist, wie das Beispiel Meichle + Mohr bestätigt

Als die Gebrüder Meichle und die Gebrüder Mohr in Immenstaad am Bodensee ihre beiden Familienunternehmen 1924 zu Meichle + Mohr zusammenschlossen, wurde der Kies noch im sogenannten Nassabbau aus dem See gebaggert. Kiesschiffe brachten die Ladung zu den Verwendungsstellen rings um das riesige Binnengewässer. Das blieb bis in die 60er-Jahre der schnellste, billigste und zuverlässigste Transportweg. Heute setzt man freilich auf den Lkw.

Kies und dessen Weiterverarbeitung zu Transportbeton sind nach wie vor die Umsatzträger von Meichle + Mohr. Unermüdlich rollen die Axor Betonmischer der Firmengruppe über die Baustelle, leuchtend blau lackiert mit bunten Applikationen. Rückwärts an die orangerote Betonpumpe rangieren, Schütte ausrichten – schon schwappt die graue Masse in den Aufgabetrichter und wird durch den Förderschlauch gepresst.

„Wo immer es geht, stellen wir auf den Axor um“, erklärt Roland Maier, Fuhrparkleiter von Meichle + Mohr und Herr über mehr als 80 Fahrzeuge mit dem Stern. Neun von 30 drei- und vierachsigen Fahrmischern, außerdem acht Kiessattelzüge und sechs Kipper stammen bereits aus der aktuellen Baureihe. Und es sollen noch mehr werden. Roland Maier ►





Concrete mixer

Light on the site

The Axor concrete mixer is now available with a new lightweight design package. This means: 400 kilograms less tare weight. The Axor has always ranked as the payload specialist, as the example of Meichle + Mohr confirms

When Meichle Brothers and Mohr Brothers teamed up their family-owned firms in Immenstaad on Lake Constance in 1924 to form Meichle + Mohr the gravel was still excavated from the lake in so-called dredging. Gravel-carrying vessels transported the load to the points of use all around the tremendous inland body of water. Up into the Sixties, this remained the fastest, cheapest and most reliable way of transportation. Today, admittedly, it has been replaced by the truck.

Gravel and its further processing into ready-mix concrete are still the revenue generators for Meichle + Mohr. The company group's Axor concrete mixers roll incessantly across the site, painted bright blue with colourful applications. Manoeuvre in reverse towards the orange-red concrete pump, align the chutes - and the grey mass immediately sloshes into the feed hopper and is pressed through the conveyor hose.

"Wherever we can, we're switching to the Axor," explains Roland Maier, fleet manager of Meichle + Mohr and in charge of more than 80 vehicles with the star. Nine of the 30 three- and four-axle concrete mixers, plus eight gravel tractor-semitrailer combinations and six tippers, already come from the current production series. And more are planned. Roland Maier is convinced: "In terms of economy, the Axor is the perfect choice for our business." And from the very start, the business of the southern German company has been focussing on gravel extraction and the transportation of construction material.

The company group is run in the third generation by Dr. Rolf Mohr and Clemens Meichle, has over 300 employees and operates numerous locations extending from the Allgäu region across the northern part of Lake Constance and on to the Black Forest. It has been able to acquire a number of other family-owned companies in the region, thus adding gravel pits, road metal plants with rock flour production for industry as well as production plants for concrete and prefabricated concrete elements to its portfolio. Today, Meichle + Mohr extracts gravel through wet dredging on a 122-hectare area near Radolfzell - using a dredger with a capacity of twelve cubic metres.



„Die Investition in den Axor hat sich für uns schnell rentiert“ Roland Maier, Fuhrparkleiter bei Meichle + Mohr
*“The investment in the Axor has paid off for us quickly”:
 Roland Maier, fleet manager of Meichle + Mohr*



ist überzeugt: „Wirtschaftlich gesehen ist der Axor genau richtig für unsere Geschäftsausrichtung.“ Die dreht sich bei dem süddeutschen Unternehmen seit jeher um Kiesgewinnung und den Transport von Baumaterial. Dr. Rolf Mohr und Clemens Meichle führen die Firmengruppe in der dritten Generation, beschäftigen über 300 Mitarbeiter und verfügen über zahlreiche Standorte zwischen Allgäu, nördlichem Bodensee und Schwarzwald. Einige andere Familienunternehmen in der Region konnten übernommen werden und erweiterten das Portfolio um Kiesgruben, Schotterwerke mit Steinmehlproduktion für die Industrie und Produktionsstätten für Beton und Betonfertigteile. Nahe Radolfzell gewinnt Meichle + Mohr heute auf 122 Hektar Kies im Nassabbau – mit einem zwölf Kubikmeter fassenden Schwimmbagger.

Sieben strategisch gut im Aktionsgebiet verteilte Betonmischanlagen sorgen für kurze Wege. „Wir haben die Abläufe so optimiert, dass die Fahrzeuge ständig in Bewegung sind und kaum Wartezeiten haben“, sagt Fuhrparkleiter Maier. Gut 30.000 Kilometer sind die Fahrmischer jährlich unterwegs. Acht Jahre lang sind sie im Einsatz. „Dann gibt’s

Verschleiß an der Trommel, die Reparaturen werden teurer – das lohnt sich nicht mehr“, so Maier. „Bevor die Schwerter oder die Transportschnecke dran sind, schaffen wir besser gleich ein neues Fahrzeug an.“

Die Betonmischer-Aufbauten, mit und ohne Förderband, stammen größtenteils von Liebherr aus dem nahen Bad Schussenried. „Einerseits wegen des überzeugenden Services“, lobt Maier. „Andererseits, weil die Liebherr-Mischer in Leichtbauweise einige Hundert Kilo weniger wiegen.“ Auch die Fahrgestelle des Axor 2636 mit drei und des Axor 3236 mit vier Achsen sind vergleichsweise leicht. „So ist das in Sachen Leistung und Wirtschaftlichkeit die perfekte Kombination für uns.“ Denn weniger Eigengewicht bedeutet mehr Nutzlast.

Auch das übersichtliche S-Fahrerhaus des Axor – kurz und schmal, aber mit seiner komfortablen Durchstiegsmöglichkeit äußerst praxisgerecht – sei für enge Baustelleneinfahrten einfach ideal, sagt Maier. „Der Axor besitzt alles, was unsere Fahrer im Kies- und Betongeschäft vernünftigerweise brauchen, und zwar in sehr hoher Qualität – die Sitze zum Beispiel, die Fahrerhauslagerung und die ganze Verarbeitung.“



400 Kilogramm mehr Nutzlast 400 kilograms more payload

Das neue Leichtbaupaket für den Axor Betonmischer – die Maßnahmen im Überblick:

- ▶ Alu-Dieseltank (200 Liter)
- ▶ Kleinerer AdBlue-Tank (25-Liter)
- ▶ Leichtere Batterie
- ▶ Mercedes PowerShift 12-Gang-Schaltautomatik
- ▶ Kunststoffunterlegkeile
- ▶ Einzelbereifte erste Hinterachse
- ▶ Alufelgen

The new lightweight design package for the Axor concrete mixer – an overview of the measures:

- ▶ Aluminium diesel fuel tank (200 litres)
- ▶ Smaller AdBlue fuel tank (25 litres)
- ▶ Lighter battery
- ▶ Mercedes PowerShift 12-speed automated manual transmission
- ▶ Plastic wheel chocks
- ▶ Single-tyre first rear axle
- ▶ Aluminium wheel rims

Am Ende sei das in der Anschaffung günstigste Fahrzeug selten das wirtschaftlichste, rechnet Roland Maier vor. „Als der Axor auf den Markt kam, hatte unser Händler, das Autohaus Südsterne-Bölle in Singen, mal zum Testen eine Sattelzugmaschine für uns“, so Maier. „Die hat sagenhafte sieben Liter pro 100 Kilometer weniger verbraucht als die anderen Fahrzeuge – die haben wir gleich behalten.“ In der Praxis liegt der Jahresverbrauch bei Kies- und Betontransporten heute durchschnittlich fünf Liter niedriger als früher. Maier: „Da hat sich die Investition in den Axor schnell rentiert.“

Seven concrete mixing plants that are strategically well located throughout the company's operating area ensure short transportation distances. "We have optimised the processes in such a way that the vehicles are constantly on the move and have hardly any waiting times," says fleet manager Maier. The concrete mixers, for example, clock up an annual mileage of a good 30,000 kilometres. They are kept in operation for eight years. "That's when you get wear on the drums, the repair work becomes increasingly expensive – it's no longer worthwhile then," says Maier. "Before the blades or the screw conveyor start to suffer, it's better for us to get a new vehicle straight away."

Most of the concrete mixer bodies, with and without conveyor belt, come from Liebherr in nearby Bad Schussenried. "On the one hand," Maier points out in praise, "due to the impressive customer care. On the other hand, because the Liebherr mixers with lightweight design weigh several hundred kilograms less." What is more, the chassis of the Axor 2636 with three and of the Axor 3236 with four axles are comparatively light. "So when it comes to performance and economy, this is the perfect combination for us." After all, less tare weight means more payload.

The compact S-cab of the Axor – short and slim, but extremely practical with its very convenient through-cab access – had been simply ideal for narrow construction-site entrances, says Maier. "The Axor has everything that our drivers could reasonably require for gravel and concrete work, and it all comes in very high quality – the seats, for example, the cab suspension and the entire workmanship."

In the final analysis, Roland Maier stresses, the vehicle with the lowest acquisition cost is rarely the most economical. "When the Axor was launched on the market, our dealer, Autohaus Südsterne-Bölle in Singen, had a tractor-semitrailer combination for testing," says Maier. "Its fuel consumption figure per 100 kilometres was an incredible seven litres less than that of the other vehicles – so we kept it right away." In the field today, the average annual consumption on gravel and concrete transportation work is five litres less than before. Maier: "The investment in the Axor has definitely paid off quickly." ■

www.meichle-mohr.de

▶ **Kontakt** · Contact

Roland Maier, Meichle + Mohr

Tel.: +49 7738 921-13

E-Mail: roland.maier@meichle-mohr.de